

“NEFTGAZMONTAJ” MCHJ

АВТОТРАНСПОРТ, МАХСУС ТЕХНИКА ВА МЕХАНИЗМЛАР УЧУН ЭҲТИЁТ ҚИСМЛАР ХАРИДИ БЎЙИЧА

ТЕХНИК ШАРТ

1. Умумий қоидалар

1.1. Мазкур техник шарт “NEFTGAZMONTAJ” MCHJ балансидаги автотранспорт воситалари, махсус техника, механизмлар ва уларнинг агрегатларини узлуксиз ва ишончли эксплуатация қилиш мақсадида эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ҳамда эксплуатацион материалларни харид қилишга қўйиладиган талабларни белгилайди.

1.2. Харид қилинадиган эҳтиёт қисмлар техника ишлаб чиқарувчисининг техник хужжатлари, каталоглари ва белгиланган эксплуатацион талабларга мувофиқ бўлиши лозим.

1.3. Эҳтиёт қисмлар янги, ишлатилмаган, заводда ишлаб чиқарилган ва эксплуатацияга яроқли ҳолатда етказиб берилиши шарт.

1.4. Харид предмети бўйича аниқ номенклатура, миқдор, техника русуми, эҳтиёт қисмнинг каталож рақами ва бошқа техник кўрсаткичлар алоҳида спецификацияда кўрсатилади.

2. Харид предмети

2.1. Харид доирасига қуйидаги турдаги эҳтиёт қисмлар ва бутловчи буюмлар киритилади:

- двигател эҳтиёт қисмлари;
- узатмалар қутиси (КПП) эҳтиёт қисмлари;
- сцепление қисмлари;
- олдинги ва орқа кўприк қисмлари;
- кардан вал ва трансмиссия қисмлари;
- рул бошқаруви қисмлари;
- тормоз тизими қисмлари;
- юриш қисми ва осма қисмлари;
- электр жиҳозлари ва электротехника қисмлари;
- стартер ва генератор қисмлари;
- аккумуляторлар;
- ёритиш асбоблари;
- совитиш тизими қисмлари;
- ёқилғи тизими қисмлари;
- гидравлик тизим қисмлари;

- гидроцилиндрлар ва уларнинг таъмирлаш комплектлари;
- фильтрлар;
- ременлар;
- подшипниклар;
- сальник, манжет, прокладка ва резина-техник буюмлар;
- шиналар ва дисклар;
- махсус техника ишчи органлари ва уларнинг эҳтиёт қисмлари;
- металл конструкция ва бириктирувчи деталлар;
- механизмлар учун бошқа зарур эҳтиёт қисмлар.

2.2. Эҳтиёт қисмлар автотранспорт ва махсус техниканинг амалдаги русуми, модели, модификацияси ва ишлаб чиқарилган йилига мос бўлиши шарт.

2.3. Ҳар бир эҳтиёт қисм буюртмада кўрсатилган техник параметрлар ва каталож рақамига мувофиқ етказиб берилади.

3. Сифат талаблари

3.1. Етказиб бериладиган эҳтиёт қисмлар:

- янги ва аввал фойдаланилмаган;
- механик шикастланишларсиз;
- коррозия ва деформацияларсиз;
- завод ишлаб чиқариш технологияси талабларига мувофиқ;
- тегишли техник ва сифат ҳужжатларига эга бўлиши лозим.

3.2. Етказиб берувчи эҳтиёт қисмларнинг сифати ва техник хусусиятларини тасдиқловчи ҳужжатларни, зарур ҳолларда, тақдим этиши шарт.

3.3. Оригинал эҳтиёт қисмлар мавжуд бўлмаган ҳолларда, буюртмачининг ёзма розилиги билан техника ишлаб чиқарувчиси талабларига тўлиқ мос аналог эҳтиёт қисмлардан фойдаланишга йўл қўйилади.

3.4. Аналог эҳтиёт қисмлар оригинал буюмнинг ўлчами, материали, мустаҳкамлиги, ишлаш параметрлари ва функционал вазифасига мос бўлиши шарт.

4. Етказиб бериш талаблари

4.1. Етказиб бериш манзили ва муддатлари шартнома ҳамда буюртмада белгиланади.

4.2. Эҳтиёт қисмлар транспортировка ва сақлаш жараёнида уларнинг сифати ва бутлигини таъминлайдиган қадокда етказиб берилиши лозим.

4.3. Қадокдаги маркировкада камида қуйидаги маълумотлар бўлиши мақсадга мувофиқ:

- ишлаб чиқарувчи номи;
- эҳтиёт қисм номи;
- модел ёки тури;
- каталож/артикул рақами;
- ишлаб чиқарилган сана;
- партия рақами, мавжуд бўлса.

4.4. Етказиб беришда эҳтиёт қисмларнинг миқдори ва номенклатураси товар-транспорт ҳужжатлари ҳамда спецификация билан солиштирилади.

5. Кафолат талаблари

5.1. Етказиб берувчи етказиб берилган эҳтиёт қисмларнинг сифати ва ишлаш қобилияти учун кафолат беради.

5.2. Кафолат муддати ишлаб чиқарувчи томонидан белгиланган муддатдан кам бўлмаслиги лозим.

5.3. Кафолат муддати давомида ишлаб чиқариш нуқсони ёки эҳтиёт қисм сифати билан боғлиқ носозлик аниқланган тақдирда, етказиб берувчи буюртмачининг асосланган талаби асосида носоз эҳтиёт қисмни ўз ҳисобидан алмаштириши ёки бошқа шартнома шартларида белгиланган тартибда бартараф этиши лозим.

5.4. Носозлик эксплуатация қоидаларининг бузилиши натижасида келиб чиққан ҳолатлар бундан мустасно.

6. Қабул қилиш тартиби

6.1. Етказиб берилган эҳтиёт қисмлар буюртмачи томонидан ташқи кўриниши, миқдори, номенклатураси ва техник ҳужжатлари бўйича қабул қилинади.

6.2. Қабул қилиш жараёнида эҳтиёт қисмнинг:

- номи;
- каталог рақами;
- миқдори;
- техника русумига мослиги;
- бутлиги;
- ташқи ҳолати;
- сифат ҳужжатлари

текширилади.

6.3. Номувофик, шикастланган ёки техник талабларга жавоб бермайдиган эҳтиёт қисмлар буюртмачи томонидан қабул қилинмаслиги мумкин.

6.4. Аниқланган камчиликлар бўйича далолатнома расмийлаштирилади ва етказиб берувчи камчиликларни шартномада белгиланган муддатда бартараф этади.

7. Хужжатларга қўйиладиган талаблар

Етказиб берувчи, зарур ҳолларда, қуйидаги хужжатларни тақдим этади:

- ҳисоб-фактура;
- товар-транспорт хужжатлари;
- мувофиқлик сертификати ёки декларацияси, агар талаб этилса;
- ишлаб чиқарувчининг паспорти ёки сертификати;
- қафолат хужжати;
- эҳтиёт қисмнинг каталож рақами ва техник маълумотлари;
- бошқа қонунчилик ва шартнома шартларида назарда тутилган хужжатлар.

8. Техник мувофиқлик

8.1. Етказиб берувчи таклифида ҳар бир эҳтиёт қисм бўйича қуйидаги маълумотларни кўрсатиши лозим:

- Эҳтиёт қисм номи
- Техника русуми/моделли
- Каталог рақами
- Ўлчов бирлиги
- Микдори
- Ишлаб чиқарувчи

8.2. Таклиф этилган маҳсулот буюртмачи томонидан белгиланган техник талабларга мослиги бўйича кўриб чиқилади.

8.3. Каталог рақами мавжуд бўлган эҳтиёт қисмлар учун айнан шу рақамдан фойдаланиш устувор ҳисобланади.

9. Хавфсизлик ва эксплуатация талаблари

9.1. Етказиб бериладиган эҳтиёт қисмлар улар ўрнатиладиган техника ва механизмларнинг хавфсиз эксплуатациясини таъминлаши лозим.

9.2. Тормоз тизими, рул бошқаруви, юриш қисми, кўтариш механизмлари, гидравлик тизимлар ва бошқа хавфсизликка таъсир қилувчи узеллар учун эҳтиёт қисмлар алоҳида сифат талаблари асосида етказиб берилиши шарт.

9.3. Техникага ўрнатиш жараёнида ишлаб чиқарувчининг техник йўриқномалари ва хавфсизлик қоидаларига риоя қилиниши лозим.

10. Якуний қоидалар

10.1. Мазкур техник шарт шартнома ва харид спецификациясининг ажралмас қисми ҳисобланади.

10.2. Эҳтиёт қисмларнинг аниқ номи, миқдори, каталож рақами ва бошқа индивидуал техник кўрсаткичлари харид спецификациясида белгиланади.

10.3. Мазкур техник шартда кўрсатилмаган масалалар Ўзбекистон Республикасининг амалдаги қонунчилик ҳужжатлари ва тарафлар ўртасида тузиладиган шартнома асосида тартибга солинади.